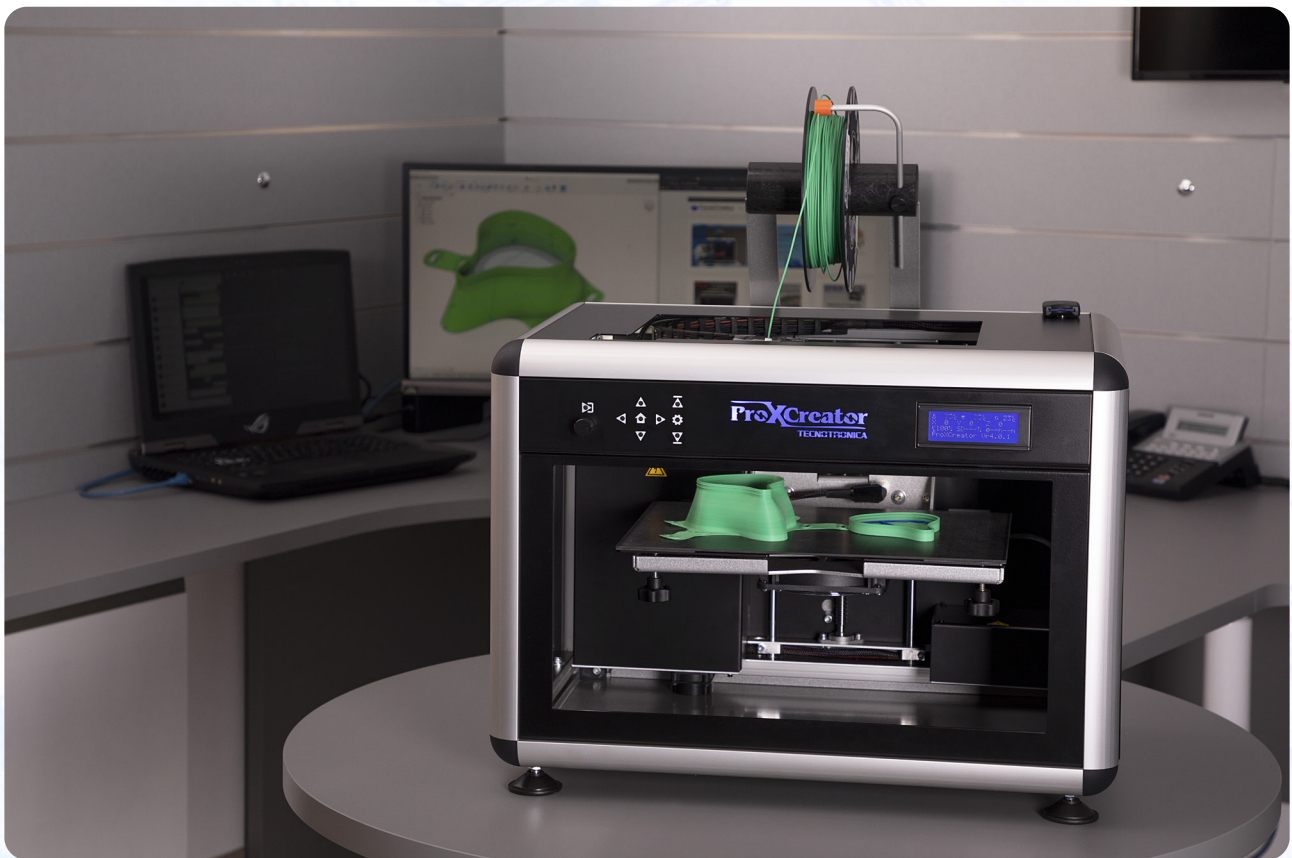


ProXCreator

La stampante **3D**
per realizzare i tuoi grandi progetti



L'innovativa stampante 3D **ProXCreator** interamente progettata e realizzata in Italia, utilizza componentistiche accuratamente selezionate per la qualità e precisione. La tecnologia 3D impiegata è la FDM (Modellazione con Deposizione Fusa).

Perché la tecnologia FDM?

La tecnologia FDM permette di impiegare materiali durevoli e in grado di mantenere invariate nel tempo le proprietà meccaniche ed estetiche. I polimeri termoplastici usati con la tecnologia FDM sono adatti alla realizzazione di prototipi o modelli funzionali, resistenti e ricchi di dettagli tipicamente richiesti nella produzione a tiratura limitata. La stampante 3D **ProXCreator** si basa sulla tecnologia FDM ed è stata progettata per il mondo professionale dove molto spesso è richiesto un uso molto intensivo del dispositivo. **ProXCreator** è perfetta per:

produzione in quantità limitata di parti complesse destinate all'utilizzo quotidiano
studio e realizzazione di prototipi per test di forma, di idoneità e funzione
creazione di prototipi costruiti con i materiali di produzione

Rispetto le comuni stampanti, la **ProXCreator** si differenzia per la presenza di molteplici aspetti tecnologici e formule commerciali, contraddistinguendosi nel mercato come una ottima soluzione **3D professionale**.

Affidabile, precisa e ripetibile in produzione

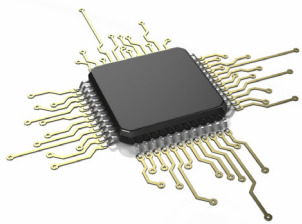
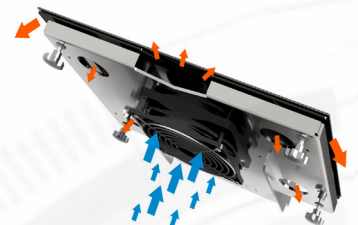


La stampante è realizzata solo con **materiali speciali** come l'acciaio INOX, la fibra di carbonio e l'alluminio anodizzato. Un robusto e rigido telaio protegge tutti i componenti meccanici ed elettronici, componenti di altissima qualità che assicurano una bassa usura e ridotte sollecitazioni. La stabilità e l'affidabilità vengono garantite anche quando la stampante viene impiegata per processi di stampa che si protraggono per diversi giorni.

La presenza di sistemi che regolano automaticamente i vincoli meccanici in base al materiale scelto per la prototipazione e di sistemi elettronici che controllano costantemente e accuratamente le temperature e le correnti di ogni dispositivo elettrico, assicurano calibrizioni e sostituzioni di componentistiche solo in fase di manutenzione ordinaria.

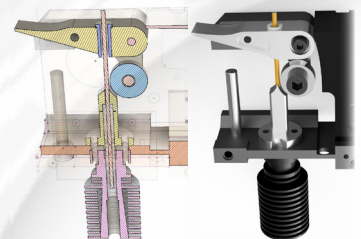
Funzioni speciali e tecnologia

Ogni aspetto del ciclo di stampa è curato con attenzione e la scelta dei componenti, dei materiali e dei movimenti è frutto di test eseguiti in laboratorio e in produzione. La rimozione dell'oggetto realizzato avviene così attraverso un rapido abbassamento del piano di lavoro coadiuvato da una potente ventola di raffreddamento che garantiscono un distacco rapido e preciso grazie all'effetto di uno "shock termico".



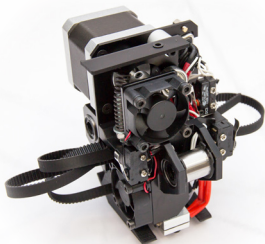
Con gli stessi criteri qualitativi è stato introdotto un sensore all'interno dell'estrusore che permettere una gestione ottimale del cambio di filamento. La stampante posiziona gli elementi meccanici in modo sicuro per poter inserire il nuovo filamento e, successivamente, richiamare la ripresa della stampa senza interruzioni del processo produttivo e senza pregiudicare la qualità del prodotto.

Grazie a questa gestione precisa, senza interruzioni di processo e fastidiosi inceppamenti, l'estrusore definito - di tipo "DIRECT" - permette di utilizzare anche dei **filamenti elastici e gommosi**.



Lo speciale estrusore di stampa

La stampante **ProXCreator** possiede un sofisticato e dinamico estrusore che permette l'impiego di oltre **68 materiali di stampa diversi** e assicura stabilità dimensionale e grande precisione nelle operazioni meccaniche. Tutto questo è stato ottenuto grazie alla particolare attenzione riservata alla realizzazione dell'estrusore, elemento cardine di una macchina 3D professionale. Oltre alla costruzione dell'estrusore fresando monoblocchi di alluminio, è stata posta molta attenzione nella realizzazione del firmware che controlla il motore di trazione del filamento, le molteplici ventole, i sensori e la resistenza di riscaldamento per la precisa fusione del materiale impiegato nella stampa.



Con estrema disinvoltura si possono alternare processi di stampa utilizzando filamenti diversi come PLA, ABS, PETg o HIPs. Non sono necessarie operazioni complesse o modifiche meccaniche, è sufficiente caricare la bobina del nuovo filamento.

Assistenza tecnica e presenza del produttore

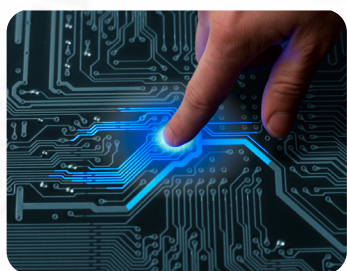


La stampante 3D **ProXCreator** è progettata, assemblata e collaudata **in Italia**. La presenza del produttore e di una rete commerciale selezionata e qualificata, garantiscono interventi rapidi, consulenza mirata e affiancamento in ogni fase realizzativa.

Personale specializzato è disponibile telefonicamente o On-Site rispondendo con puntualità e precisione alle esigenze del Cliente.

Tutti i filamenti certificati sono sempre presenti a magazzino per una fornitura immediata così come le parti di ricambio.

La continua innovazione della stampante

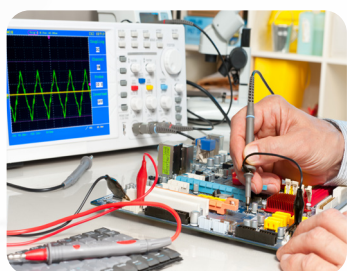


Particolare attenzione è dedicata all'**aggiornamento tecnologico** che avviene tramite l'upgrade della macchina con retro compatibilità costante.

La stampante **ProXCreator** è aggiornata e perfezionata costantemente. Ogni miglioramento può essere applicato su tutti i modelli presenti nel mercato.

L'upgrade è rilasciato annualmente grazie a KIT di modifica che includono gli aggiornamenti hardware e software permettendo la rivalutazione continua dello strumento acquistato.

Controllo qualità



Ogni stampante 3D **ProXCreator** viene assemblata con **cura artigianale** da tecnici meticolosi e specializzati e tutte le stampanti vengono sottoposte a oltre 100 ore di minuziosi collaudi dove la cura dei dettagli e la precisione di assemblaggio sono elemento distintivo del processo.

I costi di gestione



L'impiego di componentistica di altissima qualità permette di definire con precisione i costi di realizzazione di ogni componente. Prima di avviare il processo di stampa, la stampante comunica all'operatore il costo e i tempi necessari alla realizzazione. Il ridotto consumo energetico, la manutenzione ordinaria e l'assenza di componentistiche usurabili rendono la stampante **ProXCreator** uno strumento affidabile e dai **bassi costi di gestione**. La soluzione include una SDCard che permette di memorizzare i processi di stampa potendoli eseguire senza l'ausilio di un computer e senza il controllo continuo da parte di un operatore.

ProXCreator è un dispositivo autonomo che può affrontare lunghi processi di stampa senza interruzioni.

In dotazione

La soluzione 3D **ProXCreator** viene fornita con tutti i componenti hardware e software utili all'utilizzo immediato. Oltre ad una serie di accessori per poter subito realizzare i primi progetti, la soluzione comprende:

- una licenza permanente del software professionale SIMPLIFY3D® per la gestione e l'elaborazione degli oggetti costruiti con qualsiasi software CAD,
- un SET di bobine di differenti materiali in base alle esigenze del Cliente,
- un gruppo di continuità,
- una serie di accessori per essere subito produttivi, la produttività,
- una licenza annuale\triennale di AutoDesk Fusion 360 (opzionale).



SIMPLIFY3D® è personalizzato e configurato per **integrarsi perfettamente** con la stampante 3D **ProXCreator**.

ProXCreator

Soluzione conforme ai requisiti
INDUSTRIA 4.0

Principali caratteristiche tecniche

Produttore	TECNOTRONICA S.a.s. (UDINE) www.tecnotronica.net
Stampa	
Tecnologia di stampa	FDM o FFF
Dimensioni massime di stampa	314x200x195mm (Larghezza x Profondità x Altezza)
Piano di stampa	speciale fibra di carbonio con montaggio magnetico
Spessore minimo consigliato	0.05 mm
Precisione di posizionamento	asse X e Y default= 0.0062mm (meccanico 0.0015mm), asse Z default= 0.0008mm
Diametro ugello di default	0.30 mm (opzionale 0.25, 0.30, 0.35, 0.40, 0.45, 0.50, 0.60, 0.80 o 1mm)
Diametro filamento	1.75 +/- 0.05mm
Velocità massima	120 mm/s
Idoneità di esercizio	stampa continua h24
Rumorosità media in fase di stampa	38dB
Software	
Licenza permanente per due computer	Simplify3D® 4.xx 32/64bit (ITA)
Compatibilità	Windows 7.x / 8.x / 10.x / 11.x 32/64bit Mac OSX 10.7 o superiore
Tipi di file nativi supportati	STL - OBJ - GCode - 3MF
Caratteristiche elettriche	
Ingresso alimentazione	230V- 250W 50/60Hz (opzionale 110 V)
Consumo medio durante la stampa	40/60W usando filamenti tradizionali- 60/90W con filamenti tecnici
Consumo massimo	180Watt
Connettività	interfaccia USB e micro SDCard
Dimensioni fisiche	
Ingombro massimo	560x420x575mm
Peso massimo con accessori	16Kg



L'applicazione di continue innovazioni
determina delle variazioni nelle specifiche tecniche senza alcun preavviso.

I rivenditori selezionati e altamente qualificati fanno la differenza nel pre e post vendita. La seria rete commerciale con le competenze a 360° nel settore del CAD, assicurano una collaborazione finalizzata alla completa realizzazione dei progetti centrando ogni obiettivo.



TECNOTRONICA S.a.s. di Dario Pispisa
Via Dante Alighieri n°28 b5/b6
33037 Pasian di Prato (UDINE) ITALIA

Tel. +39 0432 543114 / +39 0432 410484 FAX +39 0432 411207
WEB: www.tecnotronica.net EMail: info@tecnotronica.net

Rivenditore Autorizzato

